



破局“卡脖子”技术难题、填补滨州行业空白、再生水实现“滨州模式”

做好水文章 激活“水动力”

滨州水务发展集团凝心聚力、高质量发展显成效

□晚报记者 张宝凯 刘宇

以国家黄河战略为根本导向,聚焦国企实体转型与再生水开发双赛道,助力黄河流域生态保护和高质量发展,滨州水务发展集团探索非常规水利用新路径,围绕水务主责主业,增加投入,建设多个实体化水资源深度开发项目,深耕水资源领域,开拓性成立滨州首家从事膜装备生产型企业,填补滨州行业空白;以服务滨州“5210N”产业集群为使命导向,聚焦“从水源到用水终端”的全链条服务,构建全产业链用水保障体系,为产业集群提供稳定、优质、低成本的用水保障。



再生水实现“滨州模式”

综合楼验收完成,正在进行线管、配电箱预埋施工,再生水车间基础砌体、回填土完成,钢结构主体已进场进行安装。预计9月份,将完成再生水车间主体结构施工,11月中旬,完成综合楼装饰装修、竣工清理,年内进行设备单机调试。

9月8日,滨州第二再生水厂项目建设现场,工人们正在紧张有序施工,确保项目建设保质保量按时完成。

再生水,是指污水处理厂达标排放的水,通过一系列处理后,水质能够达到供

给企业生产或市政用水标准。

作为主城区的第一个再生水厂项目,在项目建设初期,滨州水务发展集团规划将该项目打造成为再生水“滨州模式”。该项目是以光大污水处理厂准IV类中水为源水,使用最先进的“柱式超滤膜+BW系列反渗透膜”的双膜法处理工艺进行深度处理后,可以满足市政、工业、高品质工业三种用水要求,真正实现了“企业一污水处理厂一再生水一企业”的闭环循环节水模式,为滨州市

业经济发展提供稳定的“第二水源”,每年可节约黄河水365万方。

滨州润乾环保科技有限公司职工郝晴介绍,滨州第二再生水厂项目设计规模为12万m³/d,计划总投资2.98亿元,项目分期实施,一期处置规模为1.5万m³/d。项目总建筑面积6852平方米,其中综合楼1274平方米,检测楼3195平方米,再生水车间2383平方米,铺设配套供水管网约8公里,计划于2026年4月正式竣工验收。

“滨州造”破局“卡脖子”技术难题

而要想项目建成落地,真正实现节约黄河水的目的,首先要解决的是“卡脖子”的关键技术难题,那就是反渗透膜。

反渗透膜是水处理领域公认的“卡脖子”技术,长期依赖进口。如何破局,成为滨州水务发展集团必须面对并要攻克的技术难题。

为此,集团在市高端装备制造专班指导下,与天津膜天膜深度合作,投资2亿

元,成立滨州首家从事膜装备生产型企业——山东津膜新材料科技有限公司,填补滨州行业空白。公司依托津膜科技膜行业唯一的“膜材料与应用国家重点实验室”,国家发改委认定的膜行业内唯一的“国家企业技术中心”,以及50年膜研发、制造经验,在反渗透膜产业化技术领域实现国产突破。

2025年预计公司产值2000万元,成功达成项目“当

年开工、当年投产、当年升规纳统”的高效推进目标。

“项目总投资达2亿元,厂房占地面积1.5万平方米,打造自主化纳滤/反渗透膜组件封装自动化生产线2条,年封装产能8万支,项目已成功投产,填补了滨州在膜产业生产板块的空白。”山东津膜新材料科技有限公司副总经理李志伟说。

“富氢、弱碱、矿物质”健康饮品再升级

滨州水务发展集团坚定不移践行“一体两翼”发展布局,全面推进国有企业实体化转型与效能提升,依托黄河流域生态保护和高质量发展国家战略,打造益水益生生产基地,全力构建更坚实的水资源保障体系。

多元化健康饮水项目,是集团积极响应民生消费升级与产业转型需求的重要载体。项目位于秦台水库水源保护地,坚持以研发为先导,聚焦水质科学与健康饮水需求,深度开发益水益生富氢水、弱碱水、饮用矿物质水在内的多元化健康饮品系列。产品具有弱碱性、抗氧化、小分子、易吸收等特点,适合人体长期饮用。

滨州润乾环保科技有限公司多元化健康饮水项目销售总监崔浩介绍,项目工程投资5000万元,新建现代化水处理车间及研发中心,配备年产480万罐易拉罐罐装生产线一条、年产300万袋自立袋灌装线一条,年产60万桶一次性大桶水灌装线一条,项目最终形成三大系列共10类包装规格,可满足家庭、办公、户外等多种场景包装需求。

据介绍,益水益生品牌

水采用黄河源水,经过预处理系统、双级反渗透系统、双重杀菌系统、调配电解系统、自动灌装系统等5套系统,16道工艺,多层净化。而所有这些,保证了“益水益生”品牌成为高端饮品的基底牢靠又稳固。

“未来规划二期工程,预计投入1亿元,在扩大产能的同时进一步强化研发创新体系,引进国际先进的“吹灌旋”三合一智能生产线,采用“一步法”工艺,实现PET瓶从原料到成品的全程自动化生产,生产效率提升30%,能耗降低15%,满足功能性饮品、特定人群健康水产品的快速研发与柔性生产需求。”滨州润乾环保科技有限公司多元化健康饮水项目技师钟欣说。

益水益生品牌始终秉持“科技赋能健康,好水惠泽民生”的初心使命,持续加大水科学与健康应用研发投入,开展水质机理分析、功能性健康元素添加及包材安全性研究,致力打造研发、生产、销售一体化的综合性高品质饮用水示范企业,努力建成在全省乃至全国具有显著影响力的健康饮水研发与制造新高地。