



# 经纬线上绽放的匠心之花 魏桥纺织赵培培的奋斗之路

□晚报记者 胡媛媛 董文林 通讯员 付瑛杰

在魏桥纺织科技有限公司的现代化生产车间,喷气织机的高速运转构成了一幅高效的现代工业图景。在这忙碌的车间内,一位名叫赵培培的女工已经穿梭了24年,她从一名普通操作工成长为集“全国技术能手”“三八红旗手”“齐鲁巾帼工匠”等多项荣誉于一身的行业标兵,用实际行动诠释了新时代产业工人的人生价值。

## >>>精益求精: 从三万分之一到全国技能桂冠

2000年,18岁的赵培培进入魏桥纺织牛仔布车间,成为一名纺织工人。纺织工作的基础是从单调的“机下打结”开始,车间要求操作工完成15个打结方可到织机上分配师傅。为达到这一标准,赵培培勤学苦练,仅用两周时间便熟练掌握。

从学习到出徒再到独立操作,赵培培凭借一股“不服输”的劲头,不断钻研技术难题。她主动观察、分析并解决生产中遇到的各类机械故障与工艺问题,很快便在同期员工中脱颖而出,并于入职第一年获评“新员工先进工作者”。

如果说日常工作是对技术的打磨,那么技能竞赛则是

对能力的全面检验。在全国织布技能大赛的选拔中,赵培培从魏桥纺织三万多名织工中,经过为期一个月的层层筛选,最终以过硬的综合实力入选代表山东省参赛的8人团队。

备赛期间,她与队友们接受了高强度的集训。每日清晨5点开始训练,内容涵盖理论、机下打结、断经处理、断纬处理、巡回操作五项技能。为锻炼抗压能力,教练员安排她们在几十名同事的围观下进行操作,以适应比赛时的紧张环境。“汗水顺着胳膊肘往下滴,但手里不能停。”教练员回忆。那段时间,赵培培对家庭充满了愧疚,上幼儿园的孩子“两头看不见”,早晨出门时孩子未醒,晚上回家时孩子已睡。每当念及此,她的眼眶总是湿润,但既然选择了,就要坚持到底。

最终,在全国赛场上,她凭借扎实的理论功底和稳定、精准的现场操作,一举夺得冠军,站上了全国纺织工人的最高领奖台。



## >>>革新技术:一项技术改造节省百万成本

载誉归来,赵培培将对技术的极致追求投入到生产实践的创新中。作为车间质量攻关小组的成员,她发现高织高密左斜品种在生产过程中,因边部经纱松弛易导致烂边、纬停等问题,严重影响着下机一等品率,同时造成大量边纱浪费。

经过长期观察、分析与

反复试验,赵培培针对“绞边纱支数使用不当”“边部经纱穿法错误”等问题进行了调整,这一创新举措使得废边纱产生量大幅降低,生产效率与好布率得到有效提升。据测算,仅此一项技术改进,每月可为企业节省成本超10万元,年累计节省费用达上百万元。

“我们用最少的纱,织出最多的布,这就是最终目的。”她的“金点子”被迅速采纳并沿用至今,成为车间降本增效的典范。这不仅体现了她作为一名技术工人的责任感,更展现了她超越本职工作、为企业发展贡献智慧的主人翁精神。

## >>>工匠精神:干一行精一行

在深耕技术的同时,赵培培始终保持着对知识的渴求。2022年,她成功考入中国劳动关系学院,系统学习管理学、工作分析等专业知识,圆了自己的大学梦。

理论学习与二十余年的第一线实践经验相结合,让赵培培的思维方式与管理能力得到了质的提升。她将所学知识应用于日常工作中,对团队管理、人才培养等方面有了更深刻的理解和更科学的方法。

如今,作为一名基层管

理者,赵培培的角色也从“学习者”转变为“传道者”。在培养新员工时,她毫无保留地传授自己的技术经验和工作方法,并鼓励新员工大胆实践。“在我的机器上放心操作,出错了没关系”,她深知,给予新人充分的信任和试错空间,是帮助他们快速成长的有效途径。

对于“工匠精神”,赵培培的理解朴素而坚定:“就是干一行,爱一行,钻一行,精一行。把岗位当成舞台,把工作做到极致,只为成功想

办法,不为失败找理由。”这既是她24年职业生涯的信条,也是她传授给每一位徒弟的核心理念。

从一名普通女工到全国技术冠军,再到懂技术、会管理的复合型人才,赵培培的故事,是无数中国产业工人的缩影。他们或许没有惊天动地的伟业,却在日复一日的精益求精中,为“中国制造”向“中国智造”的跨越,注入了最坚实、最温暖的力量。

