



品质滨州 科技五年风华

滨州市全球全国
“冠军产品”杰出工程师

攻克世界级难题!

我国首个深水高压气田 “深海一号”二期正式投产

近日,中国海油发布消息,我国首个深水高压气田“深海一号”二期天然气开发项目在海南岛东南陵水海域正式投产。这标志着中国完全攻克深水高压油气藏开发这一世界级难题,深水复杂油气资源开发能力跻身世界先进行列。

“深海一号”是我国首个自主勘探开发的超深水大气田,天然气探明地质储量超千亿立方米,一期工程于2021年6月25日建成投产,我国海洋石油工业实现从300米到1500米的历史性跨越。

二期工程开发距离“深海一号”能源站约70公里的陵水25-1区块,区域水深近千米,天然气探明储量超500亿立方米,天然气高峰年产量超过15亿立方米。该项目全面投产后,“深海一号”整体的天然气年产量将增长到45亿立方米以上,相当



于海南省2023年天然气消耗总量的1.67倍。

中国海油“深海一号”二期天然气开发项目经理刘康介绍,该项目地层最高温度达到138摄氏度;地层最高压力超过69兆

帕,相当于家用高压锅的1000倍;设计总井深超60000米,接近7座珠穆朗玛峰的高度;主要生产设施地理距离跨度超过170公里,超过北京到天津的直线距离;是我国迄今为

止自主建设的地质温压最高、钻井总井深最大、主要作业设施覆盖海域面积最广的深水气田。

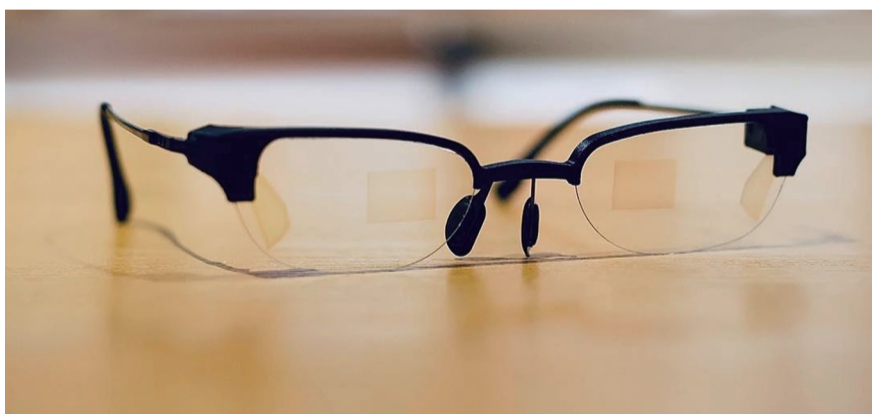
(科普滨州)

中国科研团队发布新型AR眼镜 厚度仅0.55毫米

日前,西湖大学国强讲席教授、副校长及慕德微纳(杭州)科技有限公司首席科学家仇旻展示了双目镜片重量仅5.4克、厚度仅0.55毫米的AR(增强现实)眼镜。它几乎和人们平时戴的太阳镜一样轻便。

这副AR眼镜采用碳化硅材料制成,能够在现实环境的基础上叠加清晰广阔的虚拟画面。不仅如此,研究人员通过对波导结构的精确设计,消除了AR眼镜的彩虹纹问题。

“相比于市面上已有的AR眼镜,我们这项成



果最直观的特点就是极致轻薄,镜片部分只有传统AR镜片1/3的重量。”西湖大学博士后、慕德微纳

(杭州)科技有限公司CEO杜凯凯说,这副AR眼镜另一个亮点是,当用户佩戴上它之后,可以透

过镜片看到3米外一百多寸的全彩屏幕。

(科普滨州)

国际首款X/γ核辐射剂量探测芯片成功实现量产

近日,从中国核工业集团有限公司(以下简称“中核集团”)获悉,由中核集团原子能院核安全与环境工程技术研究所研发的国际首款X/γ核辐射剂量

探测芯片成功实现量产。

该芯片应用前景广阔,使用人员只需基于芯片数据手册进行简单二次开发,即可应用于涉核领域放射工作场所、人员、环

境等辐射剂量监测场景。同时,芯片采用了标准化接口设计,可作为通用辐射传感器器件,适用于回流焊,能够快速集成于手机平板、智能头盔、无人机

等各类智能装备,可用于开发具有辐射探测功能的智能终端产品。

(科普滨州)

山东御馨生物科技股份有限公司 刘兵

刘兵,1995年12月入职山东香驰粮油有限公司,2004年调入山东御馨生物科技股份有限公司,有将近30年的大豆加工相关工作经验,先后主持开发高端健康产品用系列大豆蛋白产品等,获得授权发明专利1项,授权实用新型专利19项。

刘兵带领团队聚焦大豆蛋白在高端营养健康食品领域的应用研发,围绕行业龙头客户需求,重点解决产品分散性、口感风味等方面的问题,满足袋装和桶装的营养蛋白质粉应用场景,成功开发保健品专用系列蛋白产品,产品得到客户认可,顺利实现供货,奠定了御馨在保健品行业的领先地位。

针对不同客户的差异化需求,刘兵带领团队进行市场走访,通过水洗工艺改善产品口感和颜色、中和罐辅料添加改善产品的溶解性和分散速度等,实现保健品客户的定制化开发,扩展了御馨在保健品行业的影响力和竞争力。立足大豆蛋白在饮料/保健品中的应用,刘兵带领团队采用二次酶解技术,结合工艺物料调整,实现产品耗能节省10%以上,开发的低粘度新产品具有非常高的溶解特性,良好的口感,较低的钠含量等高质量特性,广泛应用于保健食品和医药品中。

(科普滨州)

益丰新材料股份有限公司中级技术研发工程师 孙志利

孙志利,毕业于大连理工大学化学工程与技术专业,现任益丰新材料股份有限公司中级技术研发工程师。

孙志利自2014年参加工作以来,一直从事精细化工领域光学树脂原料的研发及创新改善工作,先后担任课题组长、中级技术研发工程师。

孙志利先后完成聚硫醇309、405产品开发及工业化调试,形成聚硫醇系列产品结构;聚硫醇504工艺改善,完成核心原料替代,解决原料卡脖子难题,降低504生产成本6500元/吨,实现504生产降本650万元/年;攻克聚硫醇504产品白片底色技术难题,扩展了产品的下游应用领域,实现聚硫醇504含水质的突破,产品品质达到国际先进水平。

孙志利获得国内授权专利26件,国际授权专利2件,主持参与的3项科技成果达国际先进水平。参与的《超高折光学新材料的研究开发及产业化》项目被列入山东省重点研发计划并荣获山东省科技创新二等奖、滨州市科技进步一等奖1项;参与的项目“超高折光学树脂材料的研究与开发”获得第二届山东省科技工作者创新大赛二等奖,负责的项目“聚硫醇504含水优化”项目获山东省质量改进优秀成果奖。

(科普滨州)